

## РЕФЕРАТ

У даному дипломному проекті була проведена розробка блока керування гідравлічною станцією для управління двома виконавчими пристроями.

В дипломному проекті розроблена принципова схема приладу, було максимально використано функціональні можливості мікроконтролера для забезпечення поставленої цілі.

Була проведена розробка конструкції приладу з обґрунтуванням прийнятих конструкторських рішень. Основним функціональним вузлом, розроблюваним у дипломному проекті, була друкована плата. Були проведені усі необхідні конструкторські розрахунки та проведений аналіз технологічних рішень по створенню друкованої плати. Наведено аналіз надійності і теплового режиму установки.

Результатом роботи є набір конструкторської документації, необхідний для виготовлення пристрою на практиці.

Дипломний проект виконаний та оформлений у вигляді пояснювальної записки, яка включає в себе 115 сторінок 5 креслень.

## ABSTRACT

In this Master's thesis was developed the hydraulic station control unit to control two actuators.

In the project developed a schematic diagram of the device, also here were used different functional abilities of the microcontroller to succeed.

Was developed the design of the device of the rationale for design decisions. The main functional units, developed in the thesis project, was the printed circuit board. Were carried out all necessary design calculations and analysis technology solutions for creating PCB. The analysis of reliability and thermal treatment plant is given in this thesis project.

The result of this Master's thesis is a set of design documentation required to manufacture the device in practice.

Master's research paper designed and arranged in the form of an explanatory note, which includes 115 pages 5 drawings.